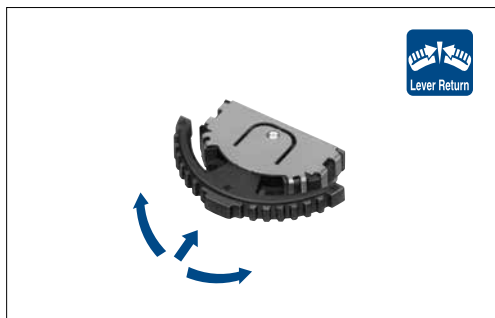


SLLB5 操作杆和动操作型开关

投影面积仅50% (与本公司原有产品相比) 的小型。



主要规格

项目		规格
最大额定/最小额定 (电阻负载)		10mA 5V DC / 50 μ A 3V DC
接触电阻		1 Ω max.
动作力	操纵杆部	0.65N \pm 0.3N
	推按部	2.5N \pm 1N
行程 (按动操作)		0.7mm
操作寿命	无负载	100,000 cycles
	负载	100,000 cycles (10mA 5V DC)

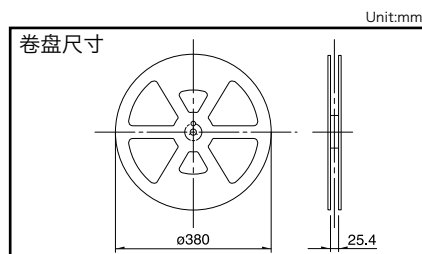
产品一览

产品编号	操作部形状	按动 ON 开关	定位销	最小订货单位 (pcs.)		图号
				日本	出口	
SLLB510100	旋钮一体	有	有	1,500	6,000	1
SLLB510200			无			
SLLB520100	旋钮安装		有	2		
SLLB520200			无			

包装规格

载带

1 卷	包装数 (pcs.)		载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装		
1,500	3,000	6,000	24	428 \times 413 \times 172



注

汽车用时, 请进行洽谈。

多功能操作装置

可变电阻型

开关型

外形图

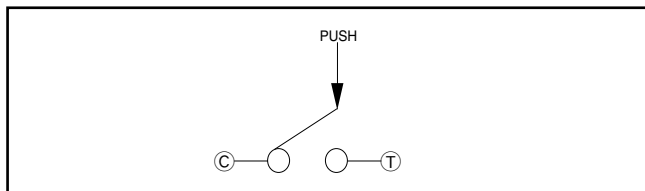
Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图
1	<p>旋钮一体 With boss</p>	
2	<p>旋钮安装 With boss</p>	

注

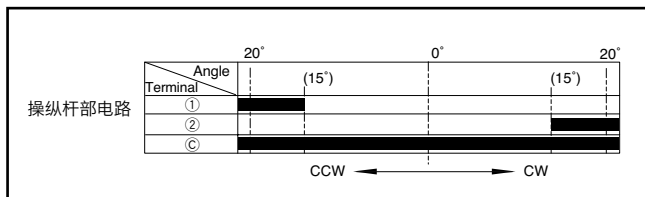
外形图表示的是有定位销的产品类型。

电路图 (按动部)



编码表

编码表 (■ =ON)



型		开关型		
系列		SRBE	SLLB5 小型产品	SLLB
照片				
外形尺寸 (mm)	W	—	9.5	11.8
	D	—	8.8	11.4
	H	—	2.2	3
操作轴数		1 轴		
轴材质		树脂		
方向分辨率		—	2方向	
方向操作触感 (tactile feeling)		有	无	
操纵杆复位机构		无	有	
中央按动开关		有		
编码器		有	无	
使用温度范围		-10°C to +60°C		-40°C to +85°C
操作寿命	无负载寿命	100,000 cycles		
	负载寿命 最大额定负载	—	100,000 cycles	
车用产品		—	—	—
生命周期				
最大额定 (电阻负载)		1mA 5V DC	10mA 5V DC	
电性能	输出电压	1mA 5V DC (电阻负荷)时1V以下	—	1mA 5V DC (电阻负荷)时1V以下 
	编码器分辨率	6 pluses/360°	—	
	绝缘电阻	10MΩ min. 50V DC	100MΩ min. 100V DC	
	耐电压	50V AC for 1min.	100V AC for 1min.	
机械性能	方向动作力	—	0.65±0.3N	
	按动作力	3.5±1.5N	2.5±1N	2±1N
	编码器定位扭矩	3±2mN·m	—	—
	端子强度	—	3N for 1min.	
	操作部 强度	推拉方向	50N	
动作方向		—	10N	
耐久性	耐寒性能	-30°C 96h	-20°C 96h	-40°C 96h
	耐热性能	85°C 96h		
	耐湿性能	40°C, 90 to 95%RH 96h		
页		445	447	449

开关型多功能操作装置 焊接条件	451
开关型多功能操作装置 使用时的注意事项	452

手工焊接方式的参考举例

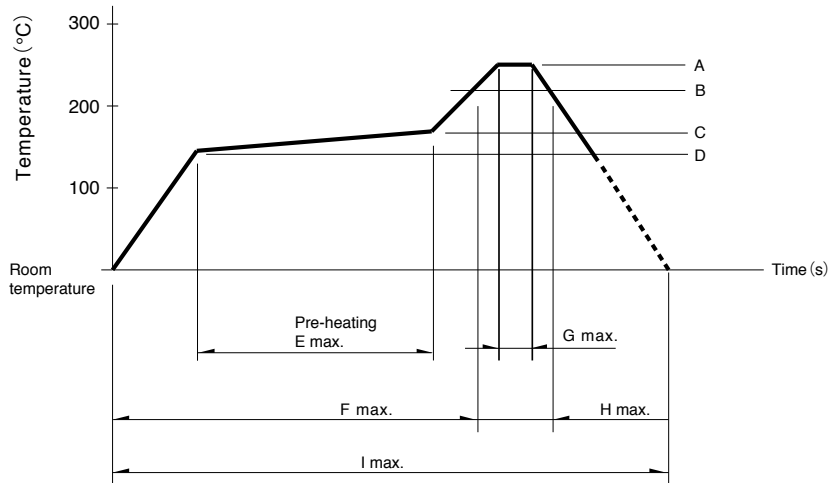
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRH	350±5°C	3s max.	1 time
RKJXS	350±10°C	$3 \begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ s	2 times max.

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
RKJXL	120°C max.	70s max.	260°C max.	6s max.	2 times max.

回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的C A (K) 或C C (T) 测量。位置在焊连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260°C	230°C	150°C	150°C	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250°C	230°C	150°C	150°C	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRH, SLLB, SRBE	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	—	—	40s	—	1 time

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 因此, 于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。